ASG 170 Aquapox alapozó – vezető réteg



> vízzel emulgeálható
> vezetőképes

Termékleírás

Vezetőképes, vízzel emulgeálható vezetőréteg az antisztatikus padlóbevonat alá. Kiválóan tapad az epoxi alapozóra pl. EP 70, és jó tapadást biztosít a rákerülő vezetőképes bevonatok számára pl. ASD 130 epoxibevonat. Csak beltéri padlófelületeken használható, sztatikus elektromosság biztos levezetéséhez vezetőrétegként a vezetőképes reakciógyanta bevonatok alatt. Az összekevert A és B komponens után az anyagot 10 % vízzel lehet hígítani. A vezetőképes réteg felhordása előtt - ASG 170 Aquapox alapozó - elő kell készíteni az alapfelületet megfelelő alapozással és javítással. A sztatikus elektromosság biztos levezetéséhez pl. kórházak, laboratóriumok, számítógéptermek, oldószertárolók, lőszerraktárak, trágyatárolók, számítógépchip ipar. lisztőrlőmalmok, pékségek stb.

A rendszer felépítése:
1. alapozás EP 70 epoxi alapozóval
2. KB 20 rézszalag
3. ASG 170 Aquapox alapozó
4. ASD 130 epoxibevonat

Kiszerelés

Csomag	Külső csomagolás	Raklap
5 KG / m. vödör	-	36 m. vödör
1 KG / f. kis kanna	-	99 f. kis kanna

Tárolás
Fagymentes, hűvös és száraz helyen, fa raklapon, jól lezárt eredeti, bontatlan csomagolásban 730 napig.

Bedolgozás

Javasolt szerszám
Lassú fordulatszámú elektromos keverő, megfelelő méretű, tiszta keverőedény, rövidszőrű henger.

Keverés
A szükséges mennyiségeket mindig az állandó A komp.: B komp = 5:1 tömegrész arányban kell keverni. Az A és B komponensek a fent említett keverési arányban kerül kiszállításra. A részegységek kiméréséhez mérlegre van szükség. A megfelelő mennyiségű B komponens hozzáadása előtt az A

Murexin Kft.: H-1103 Budapest, Noszlopy utca 2-6.
Tel.: +36/1/262 60 00
E-Mail: murexin@murexin.hu, www.murexin.com

komponenst alaposan fel kell keverni. (Keverjük fel az A komponenst, azután maradék nélkül adjuk hozzá a B komponenst). A keverés egy alacsony fordulatszámú keverőgéppel (max. 300 U/perc) történik, míg egy homogén, egyöntetű, csíkmentes anyagot kapunk. A keverési idő kb. 2-3 perc. Oda kell figyelni, hogy az edény alján és oldalán ne maradjon felkeveretlen anyag. Ezután az összekevert anyagot 10 % vízzel hígítjuk és még egyszer alaposan átkeverjük. Az egységes kikeményedés biztosítása és az egyes ragadós helyek elkerülése érdekében ajánljuk a már jól elkevert mennyiség áttöltését egy tiszta edénybe és ismételt alapos átkeverését. Nagyobb bekevert mennyiségek esetén a fazékidő túllépésekor az anyag felmelegedhet (habosodás) és erős szagot áraszt. Amennyiben a keverés nem homogén a kiöntött és felhordott gyanta nem keményedik ki.

Bedolgozás

A száraz alapfelületre EP 70 epoxigyantát kell felhordani a műszaki adatlap útmutatása szerint, alapozóként és adott esetben kiegyenlítő habarcsként. Az így előkészített epoxigyantával alapozott alapfelületre öntapadó rézszalagot kell felragasztani, ahol a vezetőszalag végét a falra függőlegesen fel kell húzni és a földelt vezetékkel összekötni vagy közvetlenül a földeléshez csatlakoztatni. A vezető szalag kötése kb. 5 cm átfedéssel ragasztva. 100 m² -ként legalább két csatlakozás szükséges a földelt vezetékhez. A földelési pont mennyiségét és helyét a villanyszerelő határozza meg. A rézszalagnak a csatlakozása a földelt vezetékhez csak egy jogosult szakemberrel szabad. Az előkészített alapfelületre az ASG 170 Aquapox alapozó vezetőréteget rövidszőrű Micro lakkhenger segítségével keresztirányban kell felhordani. A felhordott vezetőrétegnek a vezetőképes ellenállást a fedőréteg felhordása előtt ki kell mérni, mely ideális esetben nem lépi át a 10^4 Ohm ellenállást.

Tisztítás:

A szerszámokat felhasználás után Murexin EP V4 Epoxi tisztítóval azonnal meg kell tisztítani. A megszilárdult anyag csak mechanikai úton távolítható el a szerszámról.

Figyelem:

Az alapfelület maradék nedvességtartalmát ellenőrizni kell CM nedvességmérő készükkel. Optimális feldolgozási hőmérséklet: +15 - +25°C. Az optimális páratartalom 40%-60%. Az optimálisnál alacsonyabb hőmérséklet és a magasabb páratartalom meghosszabbítja a száradási időt, míg a magasabb hőmérséklet és az alacsonyabb páratartalom lecsökkenti a száradási időt, valamint az anyag tulajdonságai megváltoznak! A kikeményedés alatt az alapfelület és az anyag hőmérséklete + 15°C felett legyen. Az anyagnak mindig meg kell száradnia. Védeni kell az anyagot a teljes átkeményedésig a mechanikai igénybevételtől. Ahhoz, hogy az anyag tulajdonságai ne változzanak, semmilyen más, idegen anyag hozzáadása tilos! Az anyag száradási-, reakció- és kikeményedési fázisaiban a megfelelő szellőztetésről gondoskodni kell. Fagytól, közvetlen napsugárzástól, esőtől és a hirtelen kiszáradástól védeni kell pl. huzat! Az anyagot száraz helyen tárolja, fagytól és közvetlen napsugárzástól óvni kell, mert ha ez nem történik meg (fagyott, illetve forró anyag), akkor az anyag feldolgozási tulajdonságai megváltoznak (pl. terülési, kötési, száradási, szilárdsági, szín, buborékosodási, puhasági, karcolhatósági problémák). Kültéri felhordásnál csökkenő hőmérsékleten hordja fel. Emelkedő hőmérséklet lyukakat eredményezhet a gyantában. A szomszédos épületrészeket megfelelően védeni kell pl. takarással. A frissen felhordott gyantát párától, páralecsapódástól és víztől óvni kell min. 24 órán keresztül! Amennyiben melegítő berendezés használata szükséges, ne használjon gáz, olaj, paraffin és fosszilis tüzelőanyagokkal működő fűtőberendezést. Ezek nagy mennyiségű szén-dioxidot és vizet bocsátanak ki, mely káros hatással lehet a felület megjelenésére. Fűtéshez mindig elektromos fűtőberendezést használjon! Harmatpont: azt a hőmérsékleti értéket jelenti, amikor is a pára kicsapódik az adott felületen. A mindenkori bevonandó felület felületi hőmérsékletének 3°C-al meg kell haladnia az adott páratartalmi értékhez tartozó harmatponti hőmérsékleti értéket, hogy ne a szabad szemmel nehezen észlelhető párafilmre kerüljön a bevonat, (mivel a bevonat ebben az esetben felválhat), ill.

Murexin Kft.: H-1103 Budapest, Noszlopy utca 2-6.
Tel.: +36/1/262 60 00
E-Mail: murexin@murexin.hu, www.murexin.com

ne csapódjon le a pára a frissen kialakított bevonaton, (mert az hólyagos lehet, színe megváltozhat, fehér krétásodás jelenhet meg a felületen).
A kétkomponensű anyagoknál, a pontos keverési arányt mindig figyelembe kell venni, mert különben a felhordott gyanta nem keményedik ki. Próbafelület készítése javasolt. Kikeményedve már csak mechanikailag távolítható el! Az alapozó réteg felhordása után a szívóképes alapfelületeknél a pórusokat zárni kell, hogy a fedőrétegben ne keletkezzen lyukképződés. Ezért az alapozó réteg után egy "nullás" glettvassal egy glettelést kell végezni, mellyel a pórusokat zárni tudjuk és ezáltal a fedőbevonat teljesen zárt lesz.
Az UV-terhelés, magasabb hőmérséklet és bizonyos vegyszerek hatására sárgulhat, fakulhat, elszíneződhet, de ez nem befolyásolja az anyag műszaki rendeltetését.
A szerszámokat, eszközöket használat után azonnal a Murexin EP V4 Epoxi tisztítóval tisztíthatjuk meg.
Színezett termékeknél a színazonosságot ellenőrizni kell. A munkálatok megkezdése előtt javasoljuk a csomagolások felbontása után a színazonosságot leellenőrizni. Színazonosság csak egy charge-on belül lehetséges. A színárnyalatot jelentősen befolyásolják a környezeti feltételek. Színárnyalat változásra figyelni a hozzáadott kvarchomok, tixotropizálószer, állítóadalék stb. miatt. Különböző termékek alkalmazása során (ugyanaz az objekt) a megegyező színárnyalatoknál sem garantált a színárnyalatazonosság. A felhordott reakciógyanta színe és a színkártyákon lévő minták között kismértékű színárnyalat eltérés lehetséges nyomdatechnikai, valamint gyártási okok miatt. A reakciógyanták bekeverése után lehetőleg gyors munkafolyamat végzése szükséges, mert fazékidő túllépésekor az anyag felmelegedhet. Az alkalmazott reakciógyanták egy állandó 20°C hőmérsékletnél 1 nap után járható, 3-5 nap után mechanikailag és 7-10 nap után vegyileg terhelhető. Alapfelületekkel, dilatációkkal, bevonatokkal kapcsolatos előírásokat figyelembe kell venni pl. Műgyanta padlóbevonatok tervezésének és készítésének műszaki irányelve! Speciális termék! Felhasználása csak műszakilag képzett szakembereknek ajánlott!

Műszaki adatok

Sűrűség	A + B komp. kb. 1,1 g/cm³
Viszkozitás	A + B komp. kb. 55 000 mPa*s
Szín	antracit
Anyagszükséglet	kb. 0,15 kg/m²
Keverési arány	A : B = 5 : 1
Hígítás	Az összekevert A és B komponens után az anyagot 10 % vízzel lehet hígítani.
Fazékidő	kb. 30 perc
Átdolgozhatóság	kb. 12 óra után
Vezetőképes ellenállás	kb. 10^4 Ohm
Feldolgozási hőmérséklet	+15°C - +25°C között

Tanúsítványok

Bevizsgálás alapja (szabvány, osztályozás ...)
EN 1504-2:2005

Murexin Kft.: H-1103 Budapest, Noszlopy utca 2-6.
Tel.: +36/1/262 60 00
E-Mail: murexin@murexin.hu, www.murexin.com

Alapfelület

Megfelelő alapfelületek
Az alapfelületnek tisztának, száraznak, fagymentesnek, szilárdnak, teherbírónak, alaktartónak, valamint por-, szennyeződés-, olaj, zsír-, leválasztószer-, és laza részektől, tapadáscsökkentő részektől, idegen anyagoktól mentesnek kell lennie, és feleljen meg az érvényben lévő nemzeti és európai műszaki előírásoknak, irányelveknek, szabványoknak.
A beton nedvességtartalma max. 4 tömeg %-nál nem lehet nagyobb CM eszközzel mérve.
Az alapfelület hőmérsékletének 12°C-nál nagyobbnak, valamint 3°C-al a harmatpont felett kell lennie;
Tapadószilárdság átlagban 1,5 N/mm²; legkisebb egyszeri érték min. 1,1 N/mm².

Alkalmas minden, az építőiparban szokásos ásványi alapfelületekre, pl. beton, esztrich.
Nem megfelelő: állandóan fellépő nedvesség vagy hátoldali nedvesség esetén.

A hidraulikusan kötött alapfelületeknél nagyfokú a párakibocsátás, ezért az anyag felhordásakor ezt figyelembe kell venni. Az alapfelületnek a hiányos nedvesség elleni szigetelése buborékképződéshez, foltosodáshoz és felváláshoz vezethet a bevonat alatt.

Előkészítés:
Az alapfelületet a megfelelő mechanikai eljárásokkal elő kell készíteni. A nem megfelelő szilárdsággal rendelkező rétegeket (pl. cementtej, laza cementmaradványok, stb.) a felhordás előtt el kell távolítani pl. gyémántcsiszolással, sörétszórással, marással, golyószórással), majd portalanítás szükséges. A port olajmentes nagynyomású levegővel vagy porszívózással kell eltávolítani. A bevonat felhordása előtt a felületet alapozni, javítani és a pórusokat zárni kell.

Egy tökéletes rendszerhez

Rendszertermékek
ASV 106 Epoxi vékonybevonat, DesignCoat ASD 130 Epoxibevonat antisztatikus, KB 20 Rézszalag

Termékútmutató és feldolgozási utasítások

A megadott műszaki adatok 20°C hőmérsékleten / 60% relatív páratartalomra vonatkoznak. Függenek az alapfelület szívóképességétől, valamint az alapfelület és a levegő hőmérsékletétől, páratartalomtól, rétegvastagságtól.

Termékinformációk:
- Az optimális hőmérsékleten és / vagy páratartalmon kívüli feldolgozás esetén az anyag tulajdonságai megváltoznak.
- A feldolgozás előtt az anyagot megfelelően temperálni kell (fagyott anyaggal nem lehet dolgozni)!
- Ahhoz, hogy az anyag tulajdonságai ne változzanak, bármilyen más, idegen anyag hozzáadása tilos!
- A víz hozzáadással vagy hígítással kapcsolatos utasításokat pontosan be kell tartani!
- Színezett termékeknél a feldolgozás előtt a színazonosságot ellenőrizni kell!
- Színazonosság csak egy Charge-számon belül garantálható!
- A színárnyalatot jelentősen befolyásolják a környezeti feltételek.
- Színárnyalat változásra figyelni kell a hozzáadott kvarchomok, tixotropizálószer, állítóadalék stb. miatt.
- A felhordott reakciógyanta színe és a színkártyákon lévő minták között kismértékű színárnyalat eltérés lehetséges nyomdatechnikai, valamint gyártási okok miatt.
- A bekevert és kötésnek indult anyaghoz nem szabad vizet vagy friss anyagot hozzáadni és ismét összekeverni.
- A csomagolást óvatosan kell kinyitni, és a terméket jól fel kell keverni.
- A részegységek pontos kiméréséhez mérleget kell használni.
- A reakciógyanták bekeverése után gyors munkafolyamat végzése szükséges, mert fazékidő túllépésekor az anyag felmelegedhet.
- A vízbázisú rendszerek vízzel történő hígítása után csak korlátozott ideig tarthatóak el; ezért javasolunk egy gyors feldolgozást.
- A vízbázisú rendszereknél a gyártó által megadott vízmennyiséget csak az A és a B komponens összekeverése után kell hozzáadni.
- Az alapozókat mindig hagyni kell jól kiszáradni/kikeményedni.

Murexin Kft.: H-1103 Budapest, Noszlopy utca 2-6.
Tel.: +36/1/262 60 00
E-Mail: murexin@murexin.hu, www.murexin.com

- Az oldószerbázisú rendszereknél a szagképződésre figyelni kell.
- Az alkalmazott reakciógyanták egy állandó 20°C hőmérsékletnél 1 nap után járhatóak, 3 nap után mechanikailag és 7 nap után vegyileg terhelhetőek.
- Az UV-terhelés, magasabb hőmérséklet és bizonyos vegyszerek hatására a gyanta felülete sárgulhat, fakulhat, de ez nem befolyásolja az anyag műszaki rendeltetését.
- A fel nem használt, bekevert anyagmaradékokat kvarchomokkal kell összekeverni (füstképződés miatt).

Környezeti információk:
- Az anyagot nem lehet feldolgozni + 5 °C alatt!
- Optimális alapfelület, levegő és anyag hőmérséklet: +15 és +25°C között.
- Optimális páratartalom 40%-60%.
- Az optimálisnál alacsonyabb hőmérséklet, a magasabb páratartalom, a nagyobb rétegvastagság és a nem szívóképes alapfelület meghosszabbítja a száradási, kötési és kikeményedési időt, míg a magasabb hőmérséklet, alacsonyabb páratartalom és a szívóképes alapfelület lecsökkenti a száradási, kötési és kikeményedési időt!
- Megfelelő szellőzést kell biztosítani a száradási-, reakció- és kötési fázisok alatt!
- A frissen felhordott anyag gyors, hirtelen kiszáradását meg kell akadályozni (pl. huzat).
- A felületet a közvetlen napsugárzástól, széltől, esőtől, fagytól védeni kell!
- A munkálatok megkezdése előtt és során figyelni kell az időjárást, a beltéri klimatikus viszonyokat, és ha szükséges, akkor elő kell készíteni megfelelő melegítő és párátlanító készülékeket, védő, illetve takaró elemeket az időjárás viszontagságai ellen az elvégzett munkák védelmére!
- Figyelembe kell venni a páralecsapódás szempontjából, hogy a tavaszi, őszi, téli időszakban az éjszakai hőmérséklet lényegesen alacsonyabb, mint nappal és a relatív páratartalom a hőmérséklet csökkenésével növekszik!
- Éjszakai hőmérsékleti viszonyoknál a kémiai reakció leállhat, páralecsapódás történik!
- A helyiségek fűtése során a levegő abszolút nedvességtartalma növekedhet (szellőztetés!)!
- Az alapfelület hőmérséklete 3°C-kal a harmatpont felett legyen. (A mért levegő hőmérsékleti és relatív páratartalmi viszonyokhoz tartozó harmatpontot 3 °C-al meg kell haladja a mért felületi hőmérséklet. Harmatponti táblázat)
- A reakciófázis (kötés) során védje a szennyeződésektől a friss felületet (pl. por, bogarak, levelek stb.)
- A 48 órás időtartam túllépése esetén az egyes munkafolyamatok között egy köztes csiszolás szükséges.
- UV terhelésnek kitett területeken a sárgulás, fakulás elleni stabilitással rendelkező rendszereket ajánljuk.
- A szomszédos kapcsolódó épületrészeket megfelelően védeni kell (pl. takarással)!

Tippek:
- A feldolgozás előtt egy próbafelület készítése javasolt, vagy egy kis felületen próbálja ki az anyagot.
- Vegye figyelembe a rendszerben használt valamennyi MUREXIN termék műszaki adatlapját.
- Javítási munkákhoz egy az adott Charge-számú eredeti terméket őrizzen meg.
- A burkolat fektetése előtt a fűtött esztrichnél, szükség van a szerkezet szakszerű felfűtésére és lehűtésére.
- A feldolgozás és a kikeményedés alatt a padlófűtés ne működjön!
- A csiszoló, karcoló mechanikai terhelések kopáshoz/kopási nyomokhoz vezetnek.
- Az autókerekekből a lágyítószer a felület elszíneződéséhez vezethet.

Egyéb információk:
- Az alapfelület maradék nedvességtartalma CM nedvességmérő készülékkel cementesztrich esetén max. 2,5 CM %, fűtött cementesztrichnél max. 1,8 CM %, Kalcium-szulfát (gipsz) esztrich esetén max. 0,6 CM %, műgyantaburkolatnál cementesztrich esetén max. 4,0 CM %.
- Abban az esetben, ha a maradék nedvességtartalom mértéke meghaladja a fenti határértéket, akkor várni kell addig, míg annak mértéke eléri a következő réteg felhordásához megengedett küszöbértéket vagy speciális Murexin párazáró anyagot kell felhordani.
- Csak megfelelő épületszerkezeti vízszigeteléssel ellátott felületekre hordható fel.
- Az alapfelületnek teljesen ki kell száradnia, tehát vizes, nedves felületre nem hordható fel a későbbi problémák elkerülése miatt.
- Amennyiben az alapfelületben (pl. beton, aljzatkiegyenlítő, alapvakolat) nedvesség van, vagy a hátoldali (ellenoldali) nedvesedés nincs megszüntetve, akkor a felszálló nedvesség hatására fehéres kivirágzás jelenik meg, illetve elválás, foltosodás, felpúposodás következhet be.
- Az alapfelületek, dilatációk, felfűtés, műgyanta bevonatok stb. az előírásoknak, irányelveknek (pl. Műgyanta padlóbevontatok tervezése és készítése, valamint Kerámiaburkolatok kialakításának műszaki irányelve) megfelelően legyen kialakítva.
- Az anyag felhasználása csak műszakilag képzett szakembereknek ajánlott!

Biztonsági utasítások

A készítmény specifikus információkat, a kezelésre, a tisztításra, a megfelelő intézkedésekre és az ártalmatlanításra vonatkozóan a biztonsági adatlapon találhatóak.

A terhelések korlátozása és ellenőrzése:
Személyi védőfelszerelés:
Általános védelmi és higiéniai intézkedések:
- Tartsa távol az élelmiszerektől, italoktól és takarmánytól.
- A szennyezett, telített ruhát azonnal le kell vetni.
- A szünetek előtt és a munka végén mosson kezet.
- Ne lélegezze be a gázokat / gőzöket / aeroszolokat.

Murexin Kft.: H-1103 Budapest, Noszlopy utca 2-6.
Tel.: +36/1/262 60 00
E-Mail: murexin@murexin.hu, www.murexin.com

- Kerülje a szembe és a bőrre jutást.
Légzésvédelem:
- Rövid vagy alacsony terhelésnél légzésvédő maszk; intenzív vagy hosszan tartó terhelés esetén használjon önálló légzőkészüléket.
Kézvédelem: Védőkesztyű.
A kesztyű anyaga
- A megfelelő kesztyű kiválasztása nemcsak az anyagtól, hanem egyéb minőségi jellemzőktől is függ, és más gyártó, és gyártónál is különbözőek. Mivel a termék több anyagból készült, a kesztyű anyagainak ellenállása nem előrelátható, ezért használat előtt ellenőrizni kell.
A kesztyű anyag áttörési ideje
- A pontos áttörési időt a kesztyű gyártójának ki kell megtapasztalnia és megfelelnie.
Szemvédelem: jól záró védőszemüveg.
A test védelme: védőruházat.

Fenti műszaki tájékoztatónkat átfogó tapasztalataink valamint legjobb ismereteink alapján állítottuk össze. Az ismertető alapján semmi nemű jogi kötelezettség nem terhelheti cégünket. Sem szerződéses jogviszonyt, sem egyéb az adás-vételi szerződésben fel nem tüntetett kötelezettségeket nem alapoz és testesít meg.
Termékeinket kizárólag szakemberek és/vagy gyakorlott, szakképzett és megfelelő szaktudással rendelkező személyek alkalmazhatják. A felhasználó nem mentesíthető a szakszerű feldolgozás kötelezettsége alól. Előzetesen javasoljuk egy próba- vagy kisebb felületen alkalmazva tesztelni. Természetesen nem lehetséges minden jelenlegi és jövőbeli alkalmazási lehetőséget és speciális alkalmazást hiánytalanul felsorolni. Az ismertető nem tér ki az olyan ismeretekre, melyek megléte szakemberek esetében feltételezhető. Ügyeljen a hatályos, műszaki, nemzeti és európai szabványokban, irányelvekben és adatlapokban szereplő anyagokra, alapfelületekre és következő rétegekre vonatkozó tartalmak betartására! Szükség esetén jelentse a problémát. Egy újabb adatlap kiadása esetén az előzőek elveszítik az érvényességüket. A mindenkori legújabb adatlapokat, biztonsági adatlapokat a www.murexin.com webhelyen tekintheti meg.

Murexin Kft.: H-1103 Budapest, Noszlopy utca 2-6.
Tel.: +36/1/262 60 00
E-Mail: murexin@murexin.hu, www.murexin.com